



МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ



лист 1 всего 2

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

ООО АВАНГАРД ДЛЯ ООО Торговый дом ММК код=251182; НИЖНИЙ НОВГОРОД



Наименование продукции

Профиль арматурный

Цех/стан отгрузки

СЦ

Вагон № 56116478

Номер заказа 163944-92738

Упаковка СВЯЗКИ

224

38009



№ п/п	Стан	Поз №	Кол про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерзл лан	Категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение* длина	Кол-ч*дли на крата	Форма пост	Со- рт	Груп повер	Серпн/ Кривиз	Груп назн	Плос кость	НД	Масса т (факт) нетто брутто
1	370	3	93311	895387	7746	1353		A500C		14*11700		МД	1					ГОСТ 34028-2016	4.785 4.790
2	370	-	-	-	-	1354		-		-		МД	1					-	4.785 4.790
3	370	-	-	-	-	1355		-		-		МД	1					-	4.100 4.105
4	370	-	-	-	-	1356		-		-		МД	1					-	4.625 4.630
5	370	-	-	-	-	1357		-		-		МД	1					-	4.795 4.800
6	370	-	-	-	-	1360		-		-		МД	1					-	4.830 4.835
7	370	-	-	-	-	1361		-		-		МД	1					-	4.915 4.920
8	370	-	-	-	-	1362		-		-		МД	1					-	5.040 5.050
9	370	-	-	-	-	1363		-		-		МД	1					-	3.005 3.010
10	370	-	-	-	-	1366		-		-		МД	1					-	4.610 4.615
11	370	-	-	-	-	1367		-		-		МД	1					-	4.545 4.550
12	370	-	-	-	37746	1358		-		-		МД	1					-	4.765 4.770
13	370	-	-	-	-	1359		-		-		МД	1					-	4.800 4.805
14	370	-	-	-	-	1364		-		-		МД	1					-	2.375 2.380
15	370	-	-	-	-	1365		-		-		МД	1					-	4.765 4.770

66.740 66.820

При-Способ производства 2. Форма профиля 2Ф. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний "И". Точность по овалности ОВ2. Группа ОМ1.

Мс-

ча-

ние

Миссия Т.С.
27.11.24 09:38

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
27.11.2024 10:47

контролер в производстве черных металлов Минцова Т.Д.
контролер в производстве черных металлов Бельнюкова Т.А.

Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Документы".

вид документа 3.1



